

## Technisches Formular Wickler

### Feld 0: Angaben zum zu Wickelnden Profil

#### 00 Profilform

- Schlauch/Röhrcher
- Profil
- Filament/Draht/Kabel

#### 01 Material

#### 02 Abmessungen

lxb oder d mm oder Skizze

### Feld 1: Maschine

#### 10 Maschinenbauform

- AMH-M-700 > Wickler für 1 Profil



- AMH-M-700-2 > 2-fach Wickler Doppelseitig



- AMH-M-700-2E > 2-fach Wickler Einseitig



#### 11 Wickeldurchmesser max. (bis 1000 mm)

 mm

#### 12 Verlegebreite max. (bis 900 mm)

 mm

#### 13 Geschwindigkeit max.

 mm

## Technisches Formular Wickler

13 Farbe

 RAL

14 Hupe für Vorwarnung

 ja/nein/Art

### Feld 2: Haspeln optional

20 Haspelbauform

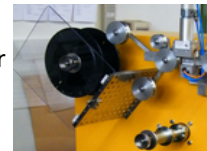
Standard - Spreizhaspel > manuell mit Spreizkern+abnehmbarer Vorderscheibe



Pneumatische Segmenthaspel > automatisch öffnen/schließen



Aufnahmedorn für Kunststoffspulen > Welle mit manueller Spannmutter



21 Aussendurchmesser

 mm

22 Kerndurchmesser

 mm

23 Breite

 mm

24 Aufnahmebohrung bei Kunststoffspulen

 mm

25 Spulenbezeichnung, z.B. Häfner...

26 Kapazität

 m

## Technisches Formular Wickler

### Feld 3: Schneidvorrichtungen optional

#### 30 Ausführung

D10 > Schneidbereich: Durchmesser 10 mm

50x30 > Schneidbereich: LxH: 50 x 30 mm

100x50 > Schneidbereich LxH: 100 x 50 mm



#### 31 Anderer Schneidbereich (Sonderausführung)

mm

### Feld 4: Geschwindigkeitsregelungen optional

#### 40 Ausführung

LaserSpeed > für zugempfindliche Profile

### Feld 5: Kundendaten


#### E-Mail

**>> Formular drucken + senden! (Speichern bei Acrobat Reader nicht möglich!) <<**