

# HUBRAL MASCHINENBAU

## Steuerungssystem für Wickelmaschinen Ausführung M-NGII

Mit der modernen Steuerung M-NGII steht dem Benutzer eine einfach und unkompliziert zu bedienende Schnittstelle zu unseren Wickelmaschinen zur Verfügung.

Die Steuerung ist eine komplette Eigenentwicklung und besteht aus folgenden Komponenten:

- einer leistungsfähigen und robusten Ablaufsteuerung
- einem hochwertigen Frequenzumrichter
- wartungsfreien AC - Wickelmotoren
- wartungsfreien Stepper - Motoren für die Verlegung
- dem Bedienpanel.



Folgende Vorteile sprechen für sich:

- dem System liegt eine über 30 Jahre lange kontinuierliche Entwicklung zu Grunde
- wesentlich einfachere Bedienung gegenüber anderen Marktlösungen
- sehr gute Wickelergebnisse
- geringe Wartungskosten, da überschaubare Anzahl an Komponenten
- hohe Ersatzteilverfügbarkeit durch Standardisierung
- anpassbar an vielfältige Wickelaufgaben



### Technische Daten M-NGII

Max. Wickeldurchmesser:	unbegrenzt
Max. Verlegebreite:	0 - 999 mm
Max. Verlege-Steigung:	0 - 99,9 mm
<b>Rezepturverwaltung</b>	
Standard:	10 Speicherplätze; Nr. 1 - 10
Optional:	1000 Speicherplätze; mit 13-stelliger ID